



SCANDICOLL SILIKATKLEBER

SCANDIPAIN SCANDICOLL SILIKATKLEBER IST EIN MINERALISCHER SILIKATKLEBER AUF WASSERGLASBASIS FÜR MINERALISCHE GLASGEWEBE UND VLIESE.

ÜBER DAS PRODUKT

SCANDIPAIN SCANDICOLL SILIKATKLEBER ist ein mineralischer Silikatkleber auf modifizierter Silikatbasis für mineralische Glasgewebe und Vliese. SCANDIPAIN SCANDICOLL SILIKATKLEBER ist geeignet zum kleben von mineralischem Glasgewebe und Vlies und kann auf den meisten mineralischen Untergründen verwendet werden.

Der SCANDICOLL SILIKATKLEBER enthält weniger als 5% organische Bestandteile und erfüllt damit die Anforderungen der VOB Teil C, DIN 18363 2.4.1.

Durch eine erhöhte Alkalität wird ein vorbeugender Schimmelschutz erreicht.

VORTEILE

- Mineralisch, auf Kaliwasserglasbasis
- Mit vorbeugendem Schimmelschutz
- Hohe Diffusionsfähigkeit
- Ohne Zusatz von Konservierungsmitteln
- Sehr hohe Anfangshaftung und gut korrigierbar
- Sichere Naht- und Kantenhaftung
- Optimale Materialverteilung
- Geeignet zur Verklebung von Glasvlies und Glasgewebe

SCANDIPAIN GmbH & Co KG

ADRESSE Elbberg 6, DE-22 767 Hamburg, Germany, HANDELSREGISTER NR: 10 58 36, UST-ID: DE 253 77 50 65
TEL +49-40-85 41 43 6-0 FAX +49-40-85 41 43 6-29 WEBB www.scandipaint.com E-MAIL order@scandipaint.com
ÜBERARBEITET AM 21 März 2018 3:47 nachm. DRUCKDATUM 21/03/18 SEITEN 1 von 2 © SCANDIPAIN GmbH & Co KG



SCANDICOLL SILIKATKLEBER

ANWENDUNGSBEREICH

SCANDIPAINT SCANDICOLL SILIKATKLEBER ist ein mineralischer Silikatkleber auf modifizierter Silikatbasis für mineralische Glasgewebe und Vliese. SCANDIPAINT SCANDICOLL SILIKATKLEBER ist geeignet zum Kleben von mineralischem Glasgewebe und Vlies und kann auf den meisten mineralischen glatten Untergründen verwendet werden. Der SCANDICOLL SILIKATKLEBER enthält weniger als 5% organische Bestandteile und erfüllt damit die Anforderungen der VOB Teil C, DIN 18363 2.4.1. Durch eine erhöhte Alkalität wird ein vorbeugender Schimmelschutz erreicht.

VERARBEITUNGSHINWEISE

SCANDIPAINT SCANDICOLL SILIKATKLEBER wird mit einer Rolle, Pinsel, Tapeziergerät oder Airless-Spritze bei einer Temperatur von mindestens +5°C aufgetragen. Alte Anstriche müssen vorher abgewaschen und matt geschliffen werden. Geklebt wird nur auf Trockenen, gut befestigten und sauberen Untergründen. Beim Schleifen über Schulterhöhe, empfehlen wir das Tragen von Schutzbrillen. Unverdünn verarbeiten. Bei der Arbeit mit dem SCANDIPAINT SCANDICOLL SILIKATKLEBER Schutzbrille tragen. Materialien wie z.B. Stein, Glas und Metall abdecken. ACHTUNG! Immer die Angaben des Vlies-/Gewebeherstellers beachten!

ABDECKMASSNAHMEN

Die Umgebung der zu beschichtenden Flächen, insbesondere Glas, Keramik, Lackierungen, Klinker, Natursteine und Metall abdecken. Silikat-Kleber-Spritzer sofort mit klarem Wasser abwaschen.

ARBEITSSCHUTZ

Bei der Arbeit mit dem SCANDIPAINT SCANDICOLL SILIKATKLEBER Schutzbrille tragen. Das Produkt verbreitet und nährt kein Feuer und ist als ungefährlich klassifiziert. Für weitere Info siehe Sicherheitsdatenblatt.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Der mineralische Untergrund muss tragfähig, schwach saugend, fest, planeben, trocken, staubfrei, sauber sowie frei von Sinterschichten und Trennmitteln sein. Stark saugende Untergründe grundieren. Geklebt wird nur auf mineralischen trockenen, gut befestigten und sauberen Untergründen und Beschichtungen. Alte Anstriche müssen vorher abgewaschen und matt geschliffen werden. Unebenheiten mit Spachtel ausbessern und glattschleifen. Tapezierte Flächen: Tapete restlos entfernen. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Der Untergrund muss eben, fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Wandbeläge inkl. Kleister- und Makulaturreste restlos entfernen. Nachputzstellen fachgerecht flutieren. Raue Untergründe, Schadstellen u.Ä. mit einem mineralischen Spachtel glätten. Den Untergrund je nach Erfordernis grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363 und 18366 jeweils Absatz 3. Es sollte immer eine Testfläche angelegt werden.

ROHSTOFFBASIS

Modifiziertes Silikat

DICHTE

1,1 g/cm³

VERBRAUCH

Glasgewebe: ca. 200-325 ml/m² je nach Grammaturn des Wandbelags
Glasvlies: ca. 200 g/m²

*PH

Ca 11



REINIGUNG

Spritzer mit Wasser entfernen. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen.

TROCKENZEIT

Circa 8 - 12 Stunden, bei +20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Mindestens +5°C für Luft und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und Trocknung.

VERPACKUNG

12 Liter Kunststoffeimer.

LAGERUNG

1 Jahr in ungeöffneter Verpackung. Kühl aber frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen. Angebrochene Gebinde begrenzt haltbar.

ENTSORGUNG

Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten.

GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen. Hautkontakt ist zu vermeiden, bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

HINWEISE

Da die Arbeitsbedingungen und handwerklichen Fähigkeiten des Verbrauchers außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir keine Verantwortung für die mit diesem Produkt erzielten Resultate übernehmen. Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Da die Arbeitsbedingungen und handwerklichen Fähigkeiten des Verbrauchers außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir keine Verantwortung für die mit diesem Produkt erzielten Resultate übernehmen. Bei der Veröffentlichung einer neuen Version, verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit!

SCANDIPAINT GmbH & Co KG

ADRESSE Elbberg 6, DE-22 767 Hamburg, Germany, HANDELSREGISTER NR: 10 58 36, UST-ID: DE 253 77 50 65
TEL +49-40-85 41 43 6-0 FAX +49-40-85 41 43 6-29 WEBB www.scandipaint.com E-MAIL order@scandipaint.com
ÜBERARBEITET AM 21 März 2018 3:47 nachm. DRUCKDATUM 21/03/18 SEITEN 2 von 2 © SCANDIPAINT GmbH & Co KG

